



VARKENS K.I.
Nederland

extra editie

VOOR VRUCHTBAAR RESULTAAT INHOUD

- Open dagen in Heerde
- Heerde
- Opvallende stallen in verwevingsgebied
- Maximale interne en externe biosecurity
- Plaats voor 320 beren
- Duurzaamheid
- Biosecurity
- Welzijn
- Automatisch vangen
- Efficiency
- Team Heerde
- Ultramodern Laboratorium
- Bouwers bedankt!

OPEN DAGEN IN HEERDE

Varkens K.I. Nederland zit in de top van de piramide van de Nederlandse varkenshouderij. Dat schept verplichtingen. Wij moeten zorgen dat onze organisatie en stallen klaar zijn voor de toekomst. Zeker ook gezien de grote sprong voorwaarts van de zeugenhouderij in ons land. Het was mede daarom dat het Varkens Activiteiten Centrum (VAC), één van de fusiepartners van Varkens K.I. Nederland, al in 2005 besloot tot de bouw van een nieuw K.I.-station in Heerde. Het resultaat is een ultramodern station dat tot de top van de wereld behoort. Een SPF-locatie met de nieuwste technologieën op het terrein van arbeid, milieu, welzijn en energiebesparing. En dat allemaal met maar één doel: tegen een minimale kostprijs maximale kwaliteit sperma leveren. De SPF-status

betekent dat de deuren straks op slot gaan. Maar niet nadat u de kans hebt gekregen om op 5 en 6 juni de stal van binnen te bekijken. U komt toch ook? Het is nu of nooit!

Vincent Hulshof, Voorzitter Raad van Commissarissen Varkens K.I. Nederland

HEERDE

Het nieuwe K.I.-station ligt in de gemeente Heerde, een landelijke gemeente tussen de Veluwe en de IJssel in het noorden van Gelderland. De nabij gelegen A50 zorgt voor een snelle ontsluiting naar de rest van het land. De gemeente Heerde, met de kernen Heerde, Hoorn, Veessen, Vorchten en Wapenveld, telt ruim 18.000 inwoners.



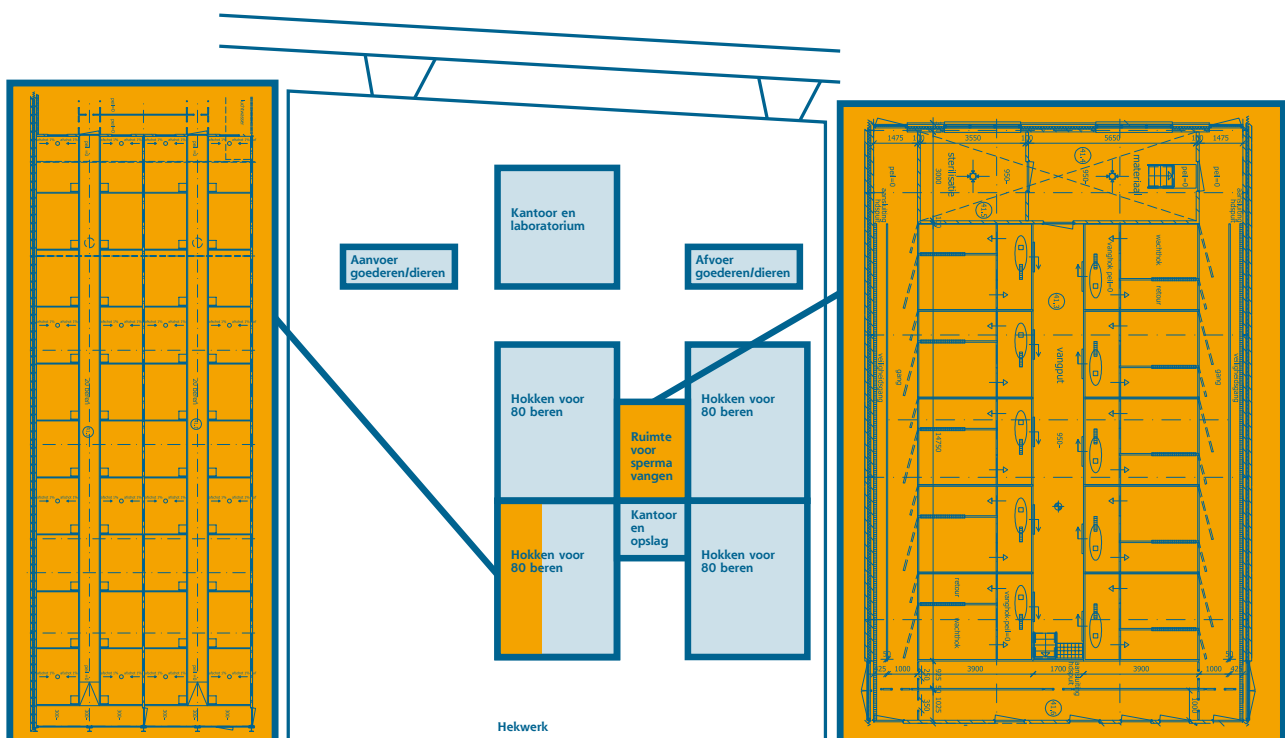
OPVALLENDE STALLEN IN VERWEVINGSGBIED

Het nieuwe K.I.-station van Varkens K.I. Nederland ligt aan de Achterseweg in Heerde. Deze locatie ligt in een 'verwevingsgebied' (wonen, landbouw en natuur) en is geselecteerd vanwege zijn varkensarme omgeving. In een straal van twee kilometer rond het bedrijf zijn er geen andere varkensbedrijven. Op het terrein staan vier gebouwen. Bij de vormgeving is rekening gehouden met de wensen van de directe omgeving van de stal. Er is daarom veel aandacht geschonken aan de landschappelijke inpassing van de gebouwen. De architect heeft gezorgd voor opvallende kenmerken. Door het gebruik van verschillende materialen en vormen heeft het complex een opvallende verschijning die sterk verschilt van de standaard varkensstal.

Aan de straatzijde van het complex staan drie opvallende gebouwen. Het grootste gebouw in het midden vormt de centrale entree van het bedrijf met daarin een uitgebreide hygiënesluis, het laboratorium, personeelsruimten en kantoren. Vanaf de weg bekeken staat rechts de aanvoerstal, waar de dieren en de materialen binnenkomen. Deze stal staat los van alle andere gebouwen op het terrein. Dat geldt ook voor de afvoerstal aan de andere kant van het hoofdgebouw. Alle af te voeren dieren en materialen verlaten hier het bedrijf. Maar het belangrijkste eindproduct, de doses sperma, verlaten het bedrijf via de aan het laboratorium gekoppelde eigen afgiffteruimte. Achter de gebouwen aan de straatzijde staan de stallen. In verband met korte

looppijnen is hier gekozen voor een H-vorm. Aan weerszijden van een lange centrale gang liggen in totaal zestien afdelingen. Iedere afdeling telt twintig beren. In het midden zijn de vier blokken aan elkaar gekoppeld door de productieruimte. Aan weerszijden van een vangput kunnen in totaal tien beren tegelijkertijd springen.

Het terrein rond de stallen is voorzien van asfalt. Een bewuste keuze. Asfalt is vlak en glad en dus eenvoudig te reinigen. Het asfalt loopt niet door tot aan de stallen. De eerste meter vanaf de stallen is bestraat met klinkers. Onder deze strook bevinden zich alle aan- en afvoerleidingen. Door het gebruik van klinkers zijn de leidingen bij calamiteiten eenvoudig bereikbaar.



MAXIMALE INTERNE EN EXTERNE BIOSECURITY

Externe biosecurity is erg belangrijk voor het K.I.-station. Voordat de beren op het bedrijf arriveren, hebben ze dan ook zes weken doorgebracht in een quarantainestal. De dieren worden afgeleverd bij de aanvoerstal die beschikt over een ruimte met individuele huisvesting voor twintig beren. Ze staan hier maximaal één uur, voordat ze naar de stallen gaan. De capaciteit van de aanvoerstal is afgestemd op één afdeling van het bedrijf. Het vervangingsbeleid binnen het bedrijf bepaalt dat er altijd maximaal twintig beren in één keer worden aangevoerd.

Naast de opvangruimte voor de beren beschikt de aanvoerstal over een spoelplaats voor de vrachtwagens en een garage voor een shovel. De laatste ruimte in het gebouw is aan zowel

de voor- als achterzijde bereikbaar. Die ruimte dient als opslag voor in de stal benodigde materialen.

Al het materiaal staat hier minimaal vier weken voordat het verder het bedrijf op gaat. De bulkwagens met voer lossen hun vracht aan de andere kant van het bedrijf.

De aanvoerleidingen naar de silo's lopen deels onder de grond naar een plek buiten de omheining van het bedrijf. De vrachtwagens komen dus niet op het erf van het bedrijf.

De afvoer van dieren vindt plaats via de afvoerstal aan de andere kant van het bedrijfsterrein. Hier is een afdeling die identiek is aan die in de aanvoerstal met plaats voor twintig beren. De vrachtwagen die de dieren komt halen, komt altijd aan het begin van de dag. De dieren komen de

afvoerstal binnen via een deur die van binnenuit niet valt te openen. Aan de voorzijde van de afvoerstal ligt een gemetselde sluis. De chauffeur en de stalmedewerker staan beide aan een kant van de sluis en hebben geen fysiek contact met elkaar. Na het afleveren van de dieren reinigt en ontsmet de medewerker de afvoerstal, waarna hij deze dag niet meer terug mag naar de stallen. Zijn kleding gaat in een plastic zak naar een aparte wasruimte in het hoofdgebouw die alleen bestemd is voor kleding die is gebruikt op het vuile gedeelte van het bedrijf. In de afvoerstal ligt ook het in de stallen te gebruiken strooisel opgeslagen. Het strooisel ligt hier minimaal vier weken voordat het naar de dierverblijven gaat. > >

Aan- en afvoer van beren en materiaal vindt plaats via speciale stallen



> >

De afvoer van mest vindt vanzelfsprekend ook plaats op het vuile gedeelte van het bedrijf. De dunne fractie en het spoelwater worden vanuit de stallen naar een dwars op de stallen gelegen verzamelput gepompt. Deze put kan aan de voorzijde van het bedrijf buiten de toegangshekken leeg worden gepompt. Het in de stallen gebruikte strooisel wordt verzameld in containers die voor en achter de stal zijn opgesteld.

Medewerkers

De medewerkers van het K.I.-station hebben een eigen ingang. Na een douche in de hygiënesluis trekken zij achterin het hoofdgebouw bedrijfskleding en schoeisel aan. Zodra ze in de stal zijn, wisselen ze opnieuw van schoeisel. De dierenarts heeft zijn eigen ingang, zijn kleren hangen niet tussen die van het personeel. De dierenarts komt zo veel mogelijk aan het begin van de week. Monteurs komen alleen in uiterste noodzaak in de stal. Zij mogen een periode van 72 uur daaraan voorafgaand niet op een ander varkensbedrijf zijn geweest. Gereedschap en reserveonderdelen zijn zoveel mogelijk al op het bedrijf aanwezig. Materiaal dat wel zonder de vier weken quarantaine de stal in moet, passeert een UV-lamp voor hygiënecontrole. Ook de kantoren en de kantine zijn alleen bereikbaar via de hygiënesluis. Er is aan de voorzijde van het hoofdgebouw één ontvangstruimte waar medewerkers met bijvoorbeeld vertegenwoordigers kunnen praten. Wanneer de medewerkers daarna het bedrijf weer binnen willen, volgen ze in de hygiënesluis de standaardprocedures.

PLAATS VOOR 320 BEREN

Het K.I.-station biedt plaats aan 320 beren. De beren zijn gehuisvest in zestien afdelingen van twintig beren. Per afdeling zijn er twee rijen van tien hokken. Iedere beer beschikt over een ruimte van zes vierkante meter. De hokken zijn twee meter diep en drie meter breed. De afdelingen zijn ingericht als potstal. De beren liggen op een laag van dertig centimeter zaagsel. Strooisel is belangrijk voor het welzijn van het dier. De beer ligt comfortabeler, de kans op pootproblemen is kleiner en het strooisel dient als afleidingsmateriaal. Daar komt bij dat het gebruik van strooisel ook arbeidsbesparend is. Eens in de zes maanden wordt met een shovel het strooisel uit de stal gehaald. Het hekwerk is zó gemaakt dat een hele rij van tien hokken, totale lengte dertig meter,

vrij bereikbaar is. De deur met de kunststofrog draait weg richting voerpad en de zijhekken zijn weg te draaien naar voerpad of muur. Iedere rij hokken in de stal heeft een eigen grote roldeur in de buitengevel zodat de shovel naar binnen kan.

Het zwaar uitgevoerde hekwerk is half open. De onderste helft is voorzien van 13 mm dik trespa. Het plaatmateriaal heeft bewust een lichte kleur zodat de afdelingen niet te donker lijken. Door de voorwand naar achteren te draaien, is de beer eenvoudig op te sluiten in een smalle box achter de rog. De beer is zo door de dierversorger of dierenarts eenvoudig en veilig te behandelen. Ieder hok beschikt over een kunststof rog die is voorzien van een stevige RVS-rand. > >

DUURZAAMHEID

Bij het ontwerp en de inrichting van het nieuwe K.I.-station is volop rekening gehouden met het milieu en de directe leefomgeving. De uitstoot van de stal is beperkt door de toepassing van luchtwassers. Door volop gebruik te maken van aardwarmte, is het energieverbruik van het verwarmings- en ventilatiesysteem laag. Bovendien is bij het ontwerp van de stal veel aandacht besteed aan de landschappelijke inpassing. Dit heeft geleid tot een verrassend architectonisch ontwerp.

BIOSECURITY

De K.I.-stal in Heerde heeft de SPF-status. Vandaar dat er bij het ontwerp en de inrichting van de stal veel aandacht is geschonken aan de interne en externe biosecurity. De insleep en versleep van ziekten via mens, dier en voer wordt via gerichte maatregelen zoveel mogelijk uitgesloten. Er zijn strenge hygiëneprotocollen voor alles en iedereen die het bedrijf betreedt. Uitgangspunt is dat er zo weinig mogelijk mensen op het bedrijf komen. Ook de inrichting van de stal is hier op afgestemd.



Elke beer krijgt twee keer per dag voer op maat

>>

Het voeren van de dieren is geautomatiseerd. Ieder blok van vier afdelingen heeft een eigen voermachine. Via een individuele voerdosator krijgt iedere beer dagelijks twee keer een hoeveelheid voer op maat.

Ventilatie

De verse lucht komt de afdeling binnen boven het voerpad via pijpen in het plafond. De lucht is dan al geconditioneerd in een luchtkanaal bovenin de stal. Bij binnenkomst in de stal, via een overstekende kopgevel, passeert de lucht namelijk een warmtewisselaar die is gevuld met water en antivries. Dit circuit neemt de warmte over van een tweede circuit met grondwater. Dit laatste systeem zorgt 's winters voor opwarming en

in de zomer voor een verkoelend effect. De afdelingstemperatuur is vrij constant 18-20 graden Celsius. Door de koeling en het beperkte aantal dieren per afdeling is de maximale ventilatiecapaciteit in de zomer beperkt. Iedere afdeling heeft één afzuigpunt naar het centrale afvoerkanaal. De stallen beschikken over twee chemische luchtwassers. Er is bewust voor chemische luchtwassing gekozen in verband met de bedrijfszekerheid. Deze techniek vraagt weinig onderhoud en de kans op storingen en op de dan dus noodzakelijke komst van monteurs is gering. Door gebruik te maken van het aardwarmtesysteem is het niet nodig de afdelingen van de beren extra bij te verwarmen.

WELZIJN

Welzijn kent in het K.I.-station twee dimensies: welzijn voor mens en dier. De beren zijn gehuisvest op een zacht ligbed met strooisel. Dit is goed voor het algemene welzijn en zorgt daarnaast voor minder pootgebreken. Bovendien heerst er in de stallen een voor de beren prettig klimaat. Ook aan het welzijn van de medewerkers is gedacht. De vangput heeft een verlaagde vloer, waardoor de medewerkers staand kunnen werken. Bovendien is er bij het verplaatsen rekening gehouden met mogelijke agressie van de dieren. Er zijn voor de medewerkers tal van ontsnappingspunten, waar ze door een uitsparing in het hekwerk eenvoudig een stap opzij kunnen zetten.



In de centrale productieruimte met vangput bevinden zich 10 automatische vangunits

AUTOMATISCH VANGEN

Centraal tussen de zestien berenafdelingen ligt de productieruimte. Hier geven de beren hun sperma. In het midden van de productieruimte ligt een vangput, die overeenkomsten vertoont met de melkput op een melkveehouderij. Er kunnen tien beren tegelijkertijd springen, aan beide zijden van de vangput vijf. Medewerkers brengen de beren individueel naar een wachtruimte voor één van de tien hokken. Gedurende de verplaatsing en de productie is er een continue controle op de identiteit van de dieren. Dit is belangrijk in verband met de individuele eigenschappen van iedere beer. Iedere beer heeft zijn eigen nummer dat digitaal is gekoppeld aan het unieke nummer van het hok. Dat garandeert dat iedere

beer ook weer in zijn eigen hok terugkomt. Gedurende de verplaatsing naar de productieruimte heeft de beer geen gelegenheid zich om te draaien. Bovendien zijn er voor de medewerkers uitstapmogelijkheden, zodat hun veiligheid niet in het gevaar is bij eventueel agressief gedrag van de dieren.

Bij aankomst in de productieafdeling komt de beer eerst terecht in een wachtruimte met dichte wanden. De beren kunnen elkaar dus niet zien. Dit beperkt de kans op afleiding, stress en agressie. Via een deur bereikt de beer de ruimte met de dummy. Vanuit de lager gelegen put kan de medewerker via een schuifdeur assistentie verlenen bij het vangen van het sperma. Na de sprong verlaat de beer via een andere deur de ruimte om terug te lopen naar zijn eigen hok. De volgende beer staat dan al weer te wachten in de wachtruimte.

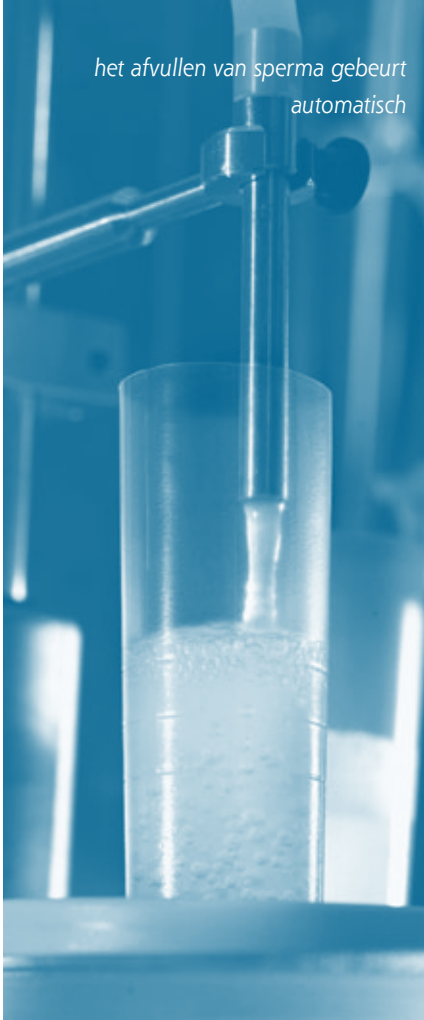
EFFICIENCY

Het nieuwe station is zó ontworpen dat er snel en efficiënt gewerkt kan worden. Dat is nodig om de kostprijs per dosis zo laag mogelijk te houden. De looplijnen zijn kort en het ontwerp van de stal is goed aangepast aan de te verrichten werkzaamheden. Verder wordt er in de stal gebruik gemaakt van allerlei moderne technieken om de uitwisseling van producten en informatie zo goed mogelijk te stroomlijnen. Door de efficiënte inrichting van de stal is het op piekmomenten mogelijk om per uur van vijftig beren sperma te vangen. Dit betekent een productie van 2.500 doses sperma per uur.

De wachtruimte zorgt niet alleen voor een snelle doorstroom van de dieren, maar is ook een stimulans van de beer. De medewerkers in de put beschikken via moderne communicatiemiddelen over alle gegevens van de beer. Met scanners is de identiteit van de beren eenvoudig te controleren.

Het gevangen sperma gaat via buizenpost naar het laboratorium in het hoofdgebouw. Door deze snelle manier van werken kunnen op piekmomenten vijftig beren per uur worden afgewerkt. Hygiëne staat ook in dit deel van het bedrijf hoog op de agenda. Iedere kunstschede wordt eenmaal gebruikt en dan schoongemaakt en gesteriliseerd. Bij de inrichting van de vangruimte is veel aandacht gegeven aan de arbeidsomstandigheden van de medewerkers. Zo staan de medewerkers in de vangput op een lager niveau zodat ze stand hun werk kunnen doen.

het afvullen van sperma gebeurt
automatisch



Sperma wordt met de modernste technieken
snel en betrouwbaar gecontroleerd



Via buizenpost komt het sperma
in het laboratorium

TEAM HEERDE

Op de nieuwe locatie in Heerde werkt een team van 6 mensen onder leiding van locatiemanager/bedrijfsleider Remco Gunneman. Remco was voorheen werkzaam op de locatie Heino. Op het laboratorium zijn dat Willy Beltman, Hettie Vels en Thea Klein Polsvoort. Hettie en Thea werken parttime. Alle drie werkten tot voor kort op de locatie Harfsen.

In de stal zullen naast Remco ook Johan te Vaanholt (voorheen werkzaam op locatie Harfsen) en Eric Bosman (parttime, voorheen werkzaam op locatie Bunnik) werken. In totaal biedt het K.I.-station in Heerde werkgelegenheid voor ongeveer 5 fte. Later zullen meer parttime arbeidskrachten nodig zijn. Deze worden gezocht in de regio Heerde. Ze zullen voornamelijk komen te werken in de stal maar ook op het lab.

ULTRAMODERN LABORATORIUM

Het K.I.-station in Heerde beschikt over een eigen laboratorium van 15x15 meter. Het spreekt voor zich dat hygiëne in dit deel van het bedrijf erg belangrijk is.

De wanden van het laboratorium zijn tot het plafond betegeld en de ruimte is voorzien van een gladde eenvoudig te reinigen vloer die zonder naden doorloopt op de muur. De werkzaamheden in het laboratorium vinden plaats onder geconditioneerde omstandigheden. De medewerkers van het laboratorium douchen voordat ze naar hun werkplek kunnen. Alle in het laboratorium te gebruiken

materialen liggen voor gebruik minimaal vier weken in een aparte opslagruimte.

Het gevangen sperma komt via de buizenpost het laboratorium binnen. Na controle op kwaliteit wordt het sperma verder verdund en verpakt. Het laboratorium beschikt over twee volledig geautomatiseerde verwerkingslijnen. Voor de beoordeling van de kwaliteit van het sperma maakt het laboratorium gebruik van computeranalyse. Door de snelle werkwijze is het mogelijk per uur zo'n 2.500 doses sperma te controleren. Na de bewerking gaat het sperma naar de afgifteruimte. >>

>>

Hier heerst een continue temperatuur van circa 17 graden Celsius, de optimale bewaartemperatuur van het sperma. Al het sperma wordt op de dag van productie verwerkt.

De doses sperma zijn gelabeld en voorzien van een barcode. Hierop staat alle informatie over de herkomst van het sperma, zodat er sprake is van een geborgd systeem van 'tracking and tracing'.

De koeriers hebben hun eigen ingang, waar ze met hun auto naar toe kunnen rijden. De koeriers brengen het sperma naar het distributiecentrum in Deventer. Deze koeriers rijden

alleen de route Heerde-Deventer vice versa. Zij komen dus niet op varkensbedrijven en andere K.I.-stations. Op maandag, de drukste dag van de week, rijdt de koerier voortdurend heen en weer. Dat is een ritje van ongeveer een uur. De laboratoriummedewerker schuift het af te leveren materiaal door een doorgeefluik, waarna de koerier de dozen overneemt. Er is geen fysiek contact tussen beide medewerkers. Alles wat hier het station verlaat, komt niet terug. Dit geldt ook voor het verpakkings- en transportmateriaal.

BOUWERS BEDANKT!

De bouw van de nieuwe locatie van Varkens K.I. Nederland in Heerde was een bijzonder project. Het resultaat mag er wezen. We zijn er trots op. Diverse bedrijven hebben de afgelopen maanden hun bijdrage geleverd aan de realisatie van dit nieuwe K.I.-station. Zonder de inzet van deze bedrijven en die van hun medewerkers was het niet mogelijk geweest een dergelijk mooi K.I.-station neer te zetten. Daarom dankt Varkens K.I. Nederland alle bedrijven die bij de realisatie van dit project betrokken zijn geweest.

- AB, Almen
- ABN AMRO, Deventer
- Agro Bouw Oost-Nederland, Raalte
- Allround Engineering, Vlijmen
- Buispost ten Voorde, Saasveld
- Geissler Lemelerveld, Lemelerveld
- I.M.V, L'Aigle Cedex (Frankrijk)
- Inno + , Maasbree
- Kleventa, Lichtenvoorde
- LTO Vastgoed, Deventer
- Millipore, Amsterdam Zuidoost
- Nijenkamp, Lemelerveld
- Rabobank, Vorden
- Veldman Mechanisatie, Mariënheem
- Veltkamp Techniek, Laren Gld

Deze bedrijven zijn op de open dagen aanwezig op de minibeurs.

Daarnaast zijn ook de volgende bedrijven aanwezig:

- Agrovison, Deventer
- ASG, Lelystad
- Schippers, Bladel
- V.W.A., Den Haag
- Varkens KI Nederland, Deventer



VARKENS K.I.
Nederland

Roermondstraat 11
7418 CP Deventer
T 0570 63 83 00
F 0570 63 83 01
info@varkenski.nl
www.varkenski.nl

Telefoonnummers

Kantoor Deventer
T (0570) 63 83 00

Distributiecentrum
Vught (regio zuidwest)
T (0411) 64 88 11
VRS: (0411) 64 48 68

Distributiecentrum
Helden (regio zuidoost)
T (077) 306 75 00
VRS: (077) 306 75 05

Distributiecentrum
Deventer (regio
midden en noord)
T (0570) 63 83 03
VRS: (0570) 63 83 04

VOOR VRUCHTBAAR RESULTAAT